



IMPORTATO E DISTRIBUITO esclusivo per l'Italia:  
 COLLMON srl • Via F.lli CERVI, 75-95/P  
 50013 CAPALLE - CAMPI BISENZIO (FI)  
 Tel. +39 - (0)55 - 896 97 33 • Fax: +39 - (0)55 - 896 95 26  
 www.collmon.it • info@collmon.it

### Colla Poliuretana Pura – B4/D4 – Resistente all'acqua secondo DIN 68 602/EN 204

BINDAN - PU è un collante a base poliuretana, resistente all'acqua secondo EN 204, senza solventi, resistente al calore fino a 150 °C, riempie le fughe da incollare, reattiva con l'umidità.

BINDAN - PU può essere utilizzata per l'incollaggio di tutti i tipi di legno. Trova buon utilizzo anche per costruzioni sandwich, come anche per Styropor. La fuga incollata dopo l'essiccazione risulta leggermente scura, ed è termoindurente.

**Non adatta per l'incollaggio di PVC, e di vetro e metallo tra loro !**

BINDAN - PU viene applicata:  
 all'esterno con forte influsso climatico

- Incollaggio di finestre, costruzioni con legno lamellare.
- Bozze di portoni esterni.
- Incollaggio di cornici di alluminio, pavimenti di Caravan

incollaggi speciali

- Elementi multistrato, Lastre di Masonite dura
- Incollaggio di materiali legnosi con metallo, materie plastiche, gomma
- Incollaggio di piani in gesso, come per Styropor e materiali di calcestruzzo (cemento)
- Incollaggio di legno con alta umidità

#### Indicazioni per la lavorazione:

- ① Temperatura: - 40 bis + 150 °C
- ② Applicazione della colla: su un'unica parte con fughe poco porose.
- ③ Umidità del legno: max. 18 %, ottimale 8 – 12 %, con una scarsa umidità del legno bagnare finemente con acqua il pezzo da lavorare. (Nebulizzare).
- ④ Tempo aperto con 19 °C: ca. 20 minuti
- ⑤ Peso di pressa: 2 - 3 kg/cmq (in caso di incollaggio di strati di legno 5 kg/cmq)
- ⑥ Temperatura di pressa: ca. 50 minuti 19 °C. Una pressatura a caldo non è obbligatoriamente necessaria, ma accelera il processo di incollaggio.
- ⑦ Si consiglia l'uso di legno perfettamente regolare (non curvo).

#### Tempo di pressa:

Il tempo di pressa dipende dalla temperatura, dal tempo aperto, dal tipo di legno, dallo spessore della colla applicata ed in particolare dall'umidità del legno. L'aggiunta di calore abbrevia il tempo di presa, il freddo ne prolunga il processo.

La prova secondo la DIN EN 204 per il gruppo B4/D4 utilizza per la produzione dei corpi di prova, conformemente a quanto previsto dal DIN EN 205 come tipo di legno il faggio non trattato a vapore, con 12 % +/- 1 % di umidità del legno, l'applicazione su entrambe le parti da unire di una quantità di colla pari a 150 g/mq, un peso di pressa di ca. 0,7 N/mm<sup>2</sup>, con 20 +/- 2 °C, il tempo di pressa di 2 ore.

Le presenti informazioni non sono vincolanti e non rappresentano quindi una garanzia per le proprietà del prodotto. A causa della varietà dei materiali e delle condizioni di lavoro, che esulano dalla nostra influenza, non è possibile dedurre da tali informazioni un diritto o una responsabilità da parte nostra. Si consiglia in ogni caso di eseguire personalmente prove pratiche.

Telefon: +49 (0)911 731048  
 Telefon: +49 (0)911 731049  
 Telefax: +49 (0)911 731045  
 e-Mail: info@bindulin.com  
 Web: www.bindulin.com

Geschäftsführer: Nicolas Schönleber  
 Handelsregister: HRB 372/AG Fürth  
 Gerichtsstand: Fürth/Bayern  
 Steuernummer: 218/122/50008  
 Umsatzsteuer-ID: DE 132753 808

Bank: Sparkasse Fürth  
 Konto: 140 384  
 BLZ: 762 500 00  
 IBAN: DE987625 0000 0000 1403 84  
 BIC: BYLADEM1SFU

Bank: Postbank Nürnberg  
 Konto: 31 307 856  
 BLZ: 760 100 85  
 IBAN: DE827601 0085 0031 3078 56  
 BIC: PBNKDEFFXXX

Si consiglia di osservare i seguenti tempi medi di pressa:

Temperatura	13 °C	15 °C	17 °C	19 °C	21 °C	23 °C	25 °C	27 °C	29 °C	31 °C
Tempo aperto in minuti	25,9	23,8	21,8	20,0	18,2	16,6	15,1	13,7	12,5	11,4
Tempo di pressa in minuti	64,8	59,4	54,5	50,0	45,5	41,4	37,7	34,3	31,2	28,4

#### Trattamenti successivi:

E' possibile una lavorazione successiva meccanica dopo 2 – 3 ore.

Un trattamento successivo (fondo naturale, base impregnante, laccatura, ecc.) deve essere effettuato solo dopo il completo indurimento delle fughe, al più presto dopo 24 ore.

#### Indicazioni Generali:

- ① In caso di utilizzo di una pressa, dovrebbe essere utilizzato un mezzo di separazione. Si consiglia inoltre di proteggere la superficie della pressa dalla colla che fuoriesce con carta siliconica.
- ② La BINDAN-PU si decompone sotto il forte effetto dei raggi UV. Questo fenomeno si rileva solo in caso di fughe larghe o spessori consistenti esposti. Per gli scalini esterni si consiglia quindi l'uso della BINDAN-CIN.
- ③ Proteggere BINDAN-PU dal gelo. In caso di congelamento non può più essere utilizzata.

#### Magazzinaggio:

- ① La confezione dopo aver prelevato il prodotto deve essere nuovamente chiusa ermeticamente, e capovolta.
- ② Proteggere BINDAN-PU dalla luce e conservare a temperatura max di 30 °C.
- ③ Tempi di magazzinaggio: Garantita per 6 mesi dall'acquisto.
- ④ BINDAN-PU è tixotropica e forma con il magazzinaggio una viscosità più densa. Una eventuale maggiore densità derivata da un prolungato magazzinaggio non comporta la perdita delle proprietà qualitative. Con l'aggiunta di calore (bagno di acqua calda) o mescolando può essere riportata alla fluidità originaria.

#### Indicazioni di Sicurezza:

BINDAN-PU contiene Diphenylmethan-4.4'-Diisocyanat, Isomere.

Nocivo per la salute in caso di inalazione – irrita gli organi della respirazione, occhi e pelle – si consiglia di indossare occhiali e guanti di protezione.

Il prodotto reagisce chimicamente con acqua, quindi deve essere evitato assolutamente il contatto con occhi, pelle o mucose. In caso di contatto con la pelle pulire non con acqua, bensì prima con spirito, in nessun caso con diluenti. In caso di contatto con gli occhi consultare subito un medico.

Le presenti informazioni non sono vincolanti e non rappresentano quindi una garanzia per le proprietà del prodotto. A causa della varietà dei materiali e delle condizioni di lavoro, che esulano dalla nostra influenza, non è possibile dedurre da tali informazioni un diritto o una responsabilità da parte nostra. Si consiglia in ogni caso di eseguire personalmente prove pratiche.

Telefon: +49 (0)911 731048  
 Telefon: +49 (0)911 731049  
 Telefax: +49 (0)911 731045  
 e-Mail: info@bindulin.com  
 Web: www.bindulin.com

Geschäftsführer: Nicolas Schönleber  
 Handelsregister: HRB 372/AG Fürth  
 Gerichtsstand: Fürth/Bayern  
 Steuernummer: 218/122/50008  
 Umsatzsteuer-ID: DE 132753 808

Bank: Sparkasse Fürth  
 Konto: 140 384  
 BLZ: 762 500 00  
 IBAN: DE987625 0000 0000 1403 84  
 BIC: BYLADEM1SFU

Bank: Postbank Nürnberg  
 Konto: 31 307 856  
 BLZ: 760 100 85  
 IBAN: DE827601 0085 0031 3078 56  
 BIC: PBNKDEFFXXX