



Scheda tecnica

STUCCO VETRIFICATO

Collmon srl
Via F.lli Cervi, 75/95p
50013 Campi Bisenzio (FI)
Tel. 055/8969733
E-Mail: info@collmon.it

STUCCO POLIESTERE CON FIBRE DI' VETRO

DESCRIZIONE :

Stucco bicomponente in pasta a base di resine poliestere insature additivate con speciali fibre di vetro, che impartiscono alla massa elevate caratteristiche meccaniche e durezza superficiale. Questo consente la ricostruzione di piccole parti di carrozzeria mancanti o fortemente deteriorate e il riempimento di fori grazie ai ponti di fibre di vetro che si formano sopra i punti vuoti. Tenace, mediamente duro, ben resistente all'acqua, può essere carteggiato con levigatrice rotoorbitale e può essere ricoperto con altri stucchi o con qualsiasi tipo di prodotto di finitura.

CARATTERISTICHE TECNICHE :

Colore : Grigio.

Natura del legante : Resina poliestere.

Rapporto di catalisi : 2% di indurente al perossido di benzoile.

Massa volumica, UNI 8310 : parte A: 1.56 ± 0.03 g/cm³

Viscosità : 4500 ÷ 8000 Pa·s

Gel time : 4'00" ÷ 5'00"

Completa polimerizzazione : dopo 3 ore

Carteggiabile : dopo 30 ÷ 40 minuti su medio spessore

Flessibilità : media

Stabilità di stoccaggio : 12 mesi in confezione integra, conservato al fresco ed al riparo dalla luce.

I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C, 65% HR.

Prodotto conforme alla Direttiva 2004/42/CE-IIB(b) contenuto massimo di VOC < 250 g/L.

ISTRUZIONI D'USO :

Supporti adatti : acciaio, ghisa, vecchie vernici e vetroresina priva di agenti distaccanti. Per casi particolari consultare il nostro servizio tecnico.

Preparazione del supporto: la superficie da trattare deve essere asciutta, pulita, priva di polvere e grasso, ed irruvidita mediante carteggiatura. La ruggine deve essere eliminata nel miglior modo possibile.

Preparazione del prodotto : mescolare accuratamente i due componenti fino ad ottenere un impasto omogeneo. Applicare lo stucco esercitando una leggera pressione per ottenere una migliore adesione, utilizzando le lunghe fibre per ripristinare le parti mancanti o per otturare i fori.

Dopo 30' ÷ 40' livellare con disco abrasivo oppure levigatrice roto-orbitale con carta P60-P80.

Se necessario, ristuccare con stucco poliestere di tipo non rinforzato.

NOTE: è sconsigliata l'applicazione con temperature inferiori a +10 °C. NOTE: è sconsigliata l'applicazione con temperature inferiori a +10 °C.

Le presenti norme tecniche si basano su prove attendibili ed esperienze pratiche e servono a consigliarvi per un migliore utilizzo. Anche se le informazioni ed i dati contenuti in questa scheda sono ritenuti attendibili, Collmon srl declina ogni responsabilità in merito. Si consiglia pertanto di effettuare delle prove dirette per assicurarsi che il prodotto risponda alle esigenze desiderate. Per il resto si rimanda alle nostre condizioni d'uso. Gen.2025